Техническое задание на приобретение стенда для прокалки и сушки футеровки литейных ковшей «СНПРК(э)»

<u>Производитель должен выполнить следующие требования Заказчика:</u>

- изготовление стенда для прокалки и сушки футеровки литейных ковшей «СНПРК (э)»

- оборудование должно удовлетворять техническим характеристикам ковшей используемых в работе цеха № 41, а именно:

Максимальный наружный верхний диаметр ковша, мм.	800
Минимальный внутренний диаметр основания футеровки ковша мм.	530
Минимальная внутренняя высота футеровки ковша мм.	680
Максимальная наружная высота ковша мм.	790
Минимальная толщина основной футеровки мм.	65

- стенд «СНПРК (э)» должен соответствовать следующим техническим характеристикам:

Назначение «СНПРК (э)»	Прокалка и сушка
Количество зон нагрева	1
Мощность нагревателя, кВт	30

Общая установленная мощность, кВт	31
Напряжение питания, В	380
Понижающий трансформатор	Без трансформатора
Рабочее напряжение, В	220
Диаметр проволоки, мм	1,6
Число стержней нагревателя, шт.	9
Соединение стержней	Соединение звездой
Сила тока по фазе А	45А
Сила тока по фазе В	45А
Сила тока по фазе С	45А
Ресурс работы комплекта стержней, час.	2000
Минимальная температура в помещении, град. С°	5
Максимальная температура нагрева ковша, град. С°	800
Минимальная температура нагрева ковша (настраиваемый параметр), град. С°	50
Время нагрева ковша до максимальной температуры при непрерывном нагреве, час.	1,6
Нагрев футеровки ковша	Автоматический
Возможность использования нескольких программ сушки	Предусмотрена
Максимальное настраиваемое число ступеней нагрева в программе сушки:	5
Материал основной футеровки ковша	Шамотный кирпич ША
Минимальная толщина основной футеровки, мм.	65
Материал изоляционного слоя футеровки ковша	Асбокартон
Толщина изоляционного слоя футеровки, мм.	5
Тележка для перемещения ковша	Без привода
Высота тумбы рамы, мм.	Нет
Полная высота стенда «СНПРК (э)», мм.	2800
Общая ориентировочная масса «СНПРК (э)», кг.	880

Расчётное минимальное время нагрева футеровки при непрерывном нагреве		Расчётное время цикла сушки		
Градусы С°	Минуты	Операция	Время	Изм.
100	6	Нагрев до 800 С°	93	Мин.

150	10	Выдержка	15	Мин.
200	13	Итого:	108	Мин.
250	17			
300	21			
350	26			
400	31			
450	36			
500	42			
550	49			
600	56			
650	64			
700	72			
750	82			
800	93			

- предоставить гарантию на нагревательные стержни и прочие элементы стенда «СНПРК (э) для прокалки и сушки футеровки литейных ковшей не менее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования.

- комфортные для ОАО «ЗиД» условия оплаты.

Начальник цеха № 41: _____ Киселёв М.В.