

Утверждаю

Главный инженер ОАО «Зид»

 М.Ю. Шикин

«23» 05 2024

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА КАМЕРНУЮ ПЕЧЬ ТИПА НКО 4.4.4/7

Общие характеристики

Электропечь камерного типа с горизонтальной загрузкой предназначена для проведения режимов термообработки до 700 °С, требующих равномерного прогрева деталей и поддержания температуры с высокой точностью.

Будет использоваться для предварительного нагрева деталей в приспособлении перед сваркой, высокого и консервирующего отпусков после процесса сварки углеродистых и конструкционных марок стали.

Технические требования

1. Размеры рабочей камеры (ШхГхВ), мм - 400х400х400
2. Тип термопары - ТХА.
3. Дополнительный вход для контрольной термопары.
4. Максимальная рабочая температура 700 °С
5. Аварийное отключение при превышении 750 °С
6. Перепад температуры в рабочей камере ±5 °С
7. Система принудительной циркуляции атмосферы (вентиляторы, экраны, диффузоры).
8. Трехсторонний обогрев: через боковые нагреватели, размещенные за экранами, с высокой скоростью идет воздух, закольцовывающийся, протекая через садку, которая обогревается снизу подовыми нагревателями
9. Для защиты подовых нагревателей от ударных нагрузок под должен быть покрыт подовыми плитами
10. Нагреватели изготовлены из сплава суперфехраль.
11. Среда в рабочем пространстве - воздух
12. Открытие/закрытие двери – ручное
13. Электропечь оснащена системой автоматического управления температурным режимом и обеспечивает возможность программирования траектории нагрева: с собственной энергонезависимой архивной памятью, с функцией передачи архива на стандартный USB накопитель и с возможностью подключения к ПК и к термопаре. Система управления электропечью, которая полностью смонтирована в пульте управления, устанавливаемом рядом, предусматривает не только ведение требуемых режимов, но и обеспечивает защиту от аварийных и блокировку от недопустимых ситуаций: в случае открывания двери система отключает подачу тока на нагреватели и вентилятор, в случае обрыва термопреобразователя и перегрева включается соответствующая блокировка подачи тока.
14. Напряжение питания 380В 50 Гц

Зам. начальника производства №81

Зам. главного металлурга

 С.Ю. Галкин

 А.М. Лебедев