

Утверждаю

Главный инженер ОАО «Зид»

М.Ю. Шикин

«12» \_\_\_\_\_ 2024

### Техническое задание на приобретение сверлильного станка (типа 2Н118)

Назначение - для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр сверления - 18 мм.

Конус Морзе шпинделя 2 ГОСТ 2847-67

Наибольшее осевое перемещение шпинделя - 150 мм.

Вылет шпинделя - 200 мм.

Расстояние от конца шпинделя до стола:

наибольшее - 650 мм.

наименьшее - 0 мм.

Перемещение шпинделя на 1 оборот маховичка рукоятки - 110 мм.

Цена деления лимба - 1 мм.

Перемещение шпиндельной головки на один оборот маховичка - 4,4 мм.

Наибольшее перемещение шпиндельной головки - 300 мм.

Наибольшее вертикальное перемещение стола - 350 мм.

Перемещение стола на 1 оборот рукоятки - 2,4 мм.

Ширина рабочей поверхности стола - 320 мм.

Длина рабочей поверхности стола - 320 мм.

Число скоростей шпинделя - 9

Величины чисел оборотов шпинделя : 180, 250, 355, 500, 710, 1000, 1420, 2000, 2800.

Число подач - 6.

Величины подач, об/мин :

0,1; 0,14; 0,20; 0,28; 0,40; 0,56.

Мощность - 1,5 кВт.

Зам начальника производства №81



С.Ю. Галкин