

УТВЕРЖДАЮ

Главный металлург

«___» _____ 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на функциональные требования к установке горячего лужения

В настоящее время при изготовлении печатных плат по технологическому процессу операция горячего лужения припоем ПОС 63/37 выполняется на установке LAN 2045. Вследствие длительной эксплуатации установка выработала свой ресурс, значительно снизив надежность и стабильность работы.

Для выполнения данного процесса требуется установка со следующими техническими характеристиками:

№ п/п	Характеристики	Значение
1.	Размер заготовок печатных плат, мм. - минимальный - максимальный	250 x 350 305 x 457
2.	Толщина плат, мм. -минимальная -максимальная	0,5 4
3.	Температура, °С - припой; - горячий воздух.	до 280 350-380
4.	Емкость тигля для припоя, кг. -предусмотреть свободный доступ для очистки тигля и насоса при замене припоя; -удаление шлама с поверхности припоя; - ёмкость для перелива излишков флюса; - регулируемая скорость перемешивания припоя; - защита двигателя перемешивания; - блокировка насоса при низкой температуре припоя; - защита от перегрева; - материал ванны	250-300 нержавеющая сталь, толщиной не менее 8 мм.

5.	Производительность, циклов/час - цикл лужения осуществляется в автоматическом режиме.	100-160
6.	Электропитание	380 В, 3 фазы, 50 Гц
7.	Габариты, не более ДхШхВ, мм.	2100 x 1700 x 2400
8.	Фиксация заготовки, зажим - предусмотреть регулируемые направляющие для заготовки; - материал зажима заготовок	Пневматический титан
9.	Зазор сопла воздушных ножей, мм. - воздушные ножи имеют независимые настройки (устье, регулировка угла наклона, смещение, давление); - независимая регулировка температуры и давления воздушных ножей; - самоочистение в двух режимах (по времени, по циклу)	0,15-0,4
10.	Давление сжатого воздуха, бар - воздушный ресивер; - фильтр для сжатого воздуха.	6-8 500 л.
11.	Время разогрева, час - система контроля и поддержания температуры припоя и воздуха; - нагреватели для припоя имеют независимое управление (верх, низ, перемешивание); - отдельный датчик температуры в зоне перемешивателя.	около 1-1,5
12.	Надписи на панели управления и меню экрана	русифицированы (переведены на русский язык)
13.	Зона лужения имеет:	- автоматические раздвижные дверцы; - световые завесы безопасности; - подсветка зоны загрузки.

Начальник производства 9
Энергетик производства 9



О.В. Петров
О.В. Петров
И.М. Ромин