

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер ОАО «Зид»

М. Ю. Шикин
«30» _____ 2022г.

Техническое задание
на приобретение
агрегата электронасосного центробежного АХ200-150-400а-К-СД-У2

1. АХ200-150-400а-К-СД-У2 – агрегат электронасосный центробежный типа «АХ» - 1 шт,

Производитель: АО «Катайский насосный завод »

Дата изготовления: 2022г.

Агрегат электронасосный типа «АХ» состоит из насоса и двигателя, соединенных упругой муфтой, смонтированных на общей фундаментальной плите (раме). Привод насоса осуществляется через упругую муфту. Насос-центробежный, горизонтальный, консольный, одноступенчатый.

Корпус насоса имеет опорные лапы. Подвод перекачиваемой жидкости к корпусу насоса осевой, отвод - тангенциальный, вверх.

Жидкость:

Химически активная жидкость с содержанием твердые включения в количестве не более 1,5% по объему, с размером частиц не более 1мм.;

Температура от 0 до + 120°С;

Плотность не более 1000 кг/м³;

Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости до 30х10⁻⁶ м²/с.;

Технические данные:

Расход: 285 м³/ч;

Напор насоса: 40 м;

Номинальный диаметр рабочего колеса: 400 мм;

Тип подрезки: а;

Допускаемый кавитационный запас: не более 6 м;

Мощность потребляемая насосом: 45 кВт;

Уплотнение вала: двойной мягкий сальник;

Максимально допускаемая температура в уплотнении, не более: 120°С;

Материалы основных деталей насоса:

Наименование деталей	Материал
Корпус уплотнения	12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88
Корпус сальника	
Колесо рабочее	
Корпус насоса	
Крышка корпуса	12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977-88 Сталь 12Х10119Т-6 ГОСТ 5949-75
Втулка защитная	Сталь 12Х18Н9Т-6 ГОСТ 5949-75
Втулка торцового уплотнения	
Часть вала I	Сталь 35-3ГП ГОСТ 1050-88
Часть вала II	
Кронштейн	СЧ20 ГОСТ 1412-85

Данные электрооборудования:
Частота питающей сети: 50 Hz
Номинальное напряжение: 3 x 380 В

Электродвигатель

Тип: 5AM225M4
Номинальная мощность: 55 кВт
Номинальная частота вращения: 1475 об/мин
Коэффициент полезного действия: 93,0 %
Сервис фактор: 1,10
Производитель: Владимирский электромоторный завод

Монтаж:

Вход насоса: DN 200
Выход насоса: DN 150
Допустимое давление: PN 1,6
Фланцы: по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2
Тип основания: плита из профиля;
Расстояние от основания плиты до оси всасывающего патрубка (h): 495 мм;
Расстояние от оси всасывающего патрубка до зеркала фланца напорного патрубка (h1): 450 мм;
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69: У2.

2. Перечень документации, передаваемой с оборудованием:

- паспорт, совмещенный с инструкцией по монтажу и эксплуатации;
- сертификат или декларация соответствия требованиям технического регламента ТС.

Документация должна быть предоставлена на русском языке. Носитель – в бумажном виде и в электронном виде в формате PDF.

3. Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев с момента отгрузки с завода-изготовителя.

Начальник цеха № 65:



Н.С. Бурханов

Согласовано:

Главный энергетик ОАО «Зид»:



С.А. Климанов