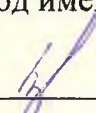


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по
строительству и техническому
обслуживанию производства
АО «Завод имени В.А. Дегтярева»

 /А.В. Щербаков

«30» 01 2025г.

**Техническое задание на приобретение
гидравлического стыкового сварочного аппарата МСПТ-630-ПРО 160-630мм, 380В
с расширенным диапазоном и блоком протоколирования**

Материалы	PE, PP, PVDF
Диаметры свариваемых труб	160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630
Температура окружающей среды	—15/+45°C
Питание	380V±10%, 50 Гц
Общая S сечения цилиндров	23 см ²
Суммарная мощность электрооборудования	12,2 кВт
Нагревательный элемент	9,2 кВт
Привод торцевателя	1,5 кВт
Гидравлический привод	1,5 кВт
Максимальное давление	160 бар
Объем масляного резервуара	3 л
Макс. температура нагревательного элемента	300°C
Нагреватель	-качественное суперизносостойкое антипригарное покрытие -влагозащищенный разъем -удлиненные кабели и рукава (РВД) для удобства работы 5 м.
Центратор	-расширенный диапазон сварки от 160 мм. до 630 мм: -устройство отрыва нагревателя от труб; -редукционные вкладыши на все диаметры свариваемых труб; -зажимы хомутов изготовлены "литьём под давлением"; -рукава высокого давления между гидроцилиндрами защищены от повреждений металлической спиралью; -гидроцилиндры имеют оптимальные характеристики (соотношение объёма и эффективной площади сечения)
Торцеватель	-расширенный диапазон торцевания (160 - 630 мм);

<p>Маслостанция (Гидроблок)</p>	<p>-удлиненный кабель питания 5 м. -совмещенные блок управления и блок электропитания; -металлический защитный кожух; -возможность установки цифрового манометра; -установленный гидроаккумулятор для поддержания давления при отключенном гидронасосе; -разъём для подключения блока протоколирования; -удлинённые рукава высокого давления (5 м.) с БРС на концах для соединения гидроблока с центратором заключены в защитную оплётку</p>
<p>Гарантия</p>	<p>Не менее 36 месяцев</p>

Комплект поставки:

- Центратор (позиционер) с четырьмя зажимами (хомутами) для фиксации свариваемых труб.
- Маслостанция (гидроблок) с блоком управления и электропитания, закрытая защитным кожухом, с гидроаккумулятором.
- Торцеватель с электроприводом для выравнивания торцов ПЭ труб перед процессом сварки.
- Электронагреватель (зеркало)
- Блок протоколирования
- Бокс (контейнер) для хранения и переноски электроторцевателя и электронагревателя.
- Гидравлические шланги с БРС для быстрого соединения центратора с маслостанцией.
- Редукционные вкладыши (полный комплект на все диаметры труб, указанные в ТХ).
- Болты для крепления вкладышей всех диаметров (полный комплект).
- Инструмент (гаечный ключ и шестигранник) и ЗИП (комплект ножей, крышка масляного бачка с щупом, термомпара, комплект уплотнителей для гидроцилиндров, БРС (быстроразъёмное соединение), трехпозиционный переключатель).
- Кран-балка с электроталью для подъёма торцевателя и нагревателя.
- Фланцевый адаптер (зажим для коротких втулок).
- Роликовые опоры (2 шт.)
- Руководство по эксплуатации, паспорт, гарантийный талон, таблица сварщика.
- Деревянный ящик для хранения и транспортировки.

Начальник цеха № 63



В.А. Соловьев