



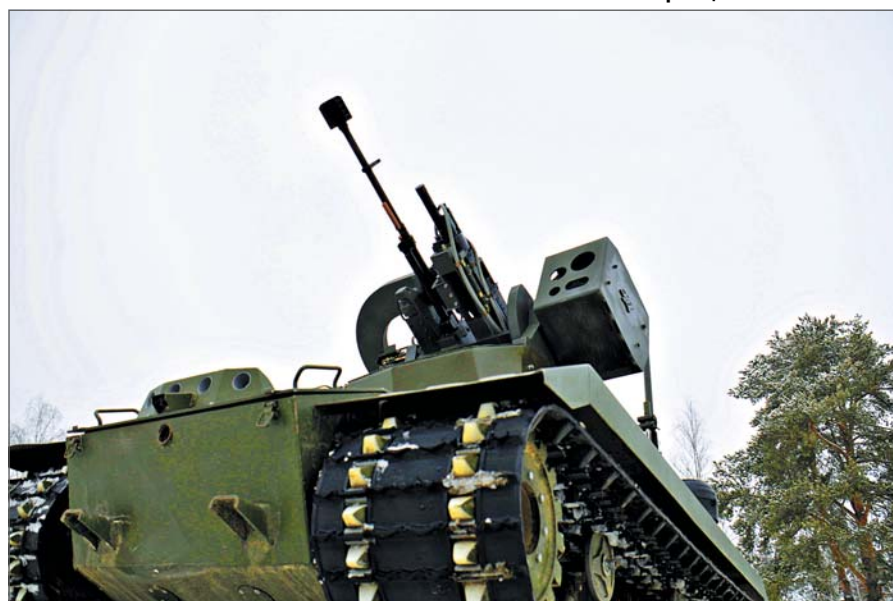
ЗиД РТК «Нерехта»: результаты испытаний

С 19 по 21 декабря 2017 года на полигоне «Сергейцево» проводились оценочные испытания боевого робототехнического комплекса «Нерехта» и его составных частей с целью проверки основных характеристик и определения места боевого робота в структуре подразделений Сухопутных войск РФ при ведении общевойскового боя.

Стр. 2-3.



На полигоне «Сергейцево». Фото Р. Козлова.



Монтажницы

Они участвовали и в освоении всех последних модификаций изделий, в том числе противотанковых управляемых ракет «Инвар», «Корнет».

Нечасто журналисты бывают в так называемых «закрытых» сборочных отделениях производств, где выпускают продукцию военного назначения и соблюдается строгий режим секретности – только по особым случаям. Отчасти поэтому о дегтярёвцах, работающих в таких коллективах, на страницах нашей газеты мы рассказываем реже, чем о других. Поводом для посещения в конце года десятого участка 4 отделения производства № 9 стало редакционное задание рассказать о передовой бригаде, которой руководит Н.Н. Кованова. Руководство отделения высоко оценивает вклад этого дружного коллектива в выполнение напряжённых планов.



1 ряд: И.В. Белякова, Е.Г. Демидова. 2 ряд: Н.Н. Волгина, Н.В. Тишина, бригадир Н.Н. Кованова.

ЗАДАЧА – СДАТЬ КАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ И СДАТЬ ВОВРЕМЯ

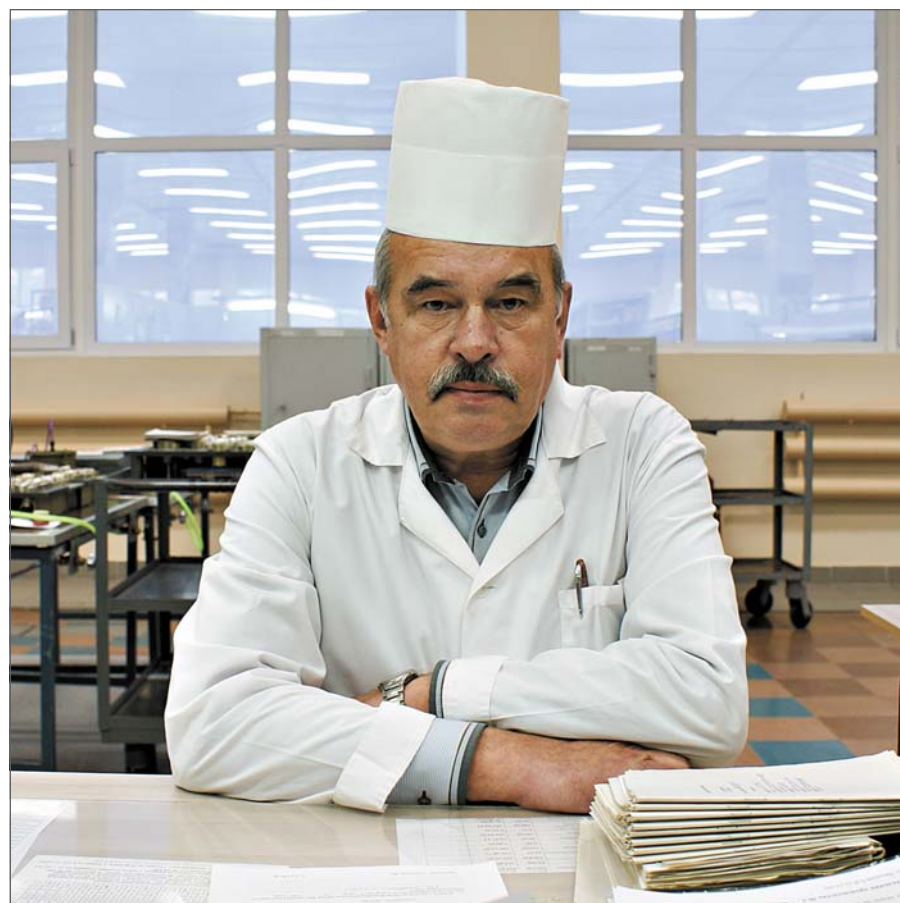
Вячеслав Анатольевич Петров – старший мастер участка № 10, ветеран ОАО «ЗиД» и производства № 9, общий стаж работы на заводе – 43 года:

– В нашем отделении производится узловая сборка основных узлов ракет. На всех работниках лежит огромная ответственность за результаты работы не только своего отделения – от нас зависит выполнение планов всего производства в целом. На многих этапах сборки работают бригадами, и одну из них возглавляет Наталья Николаевна Кованова. Это бригада опытных монтажников радиоэлектронной аппаратуры и приборов. В основном они занимаются монтажом и сборкой блока связи и блока фильтров ракет. Могут собирать и другие узлы, а также полностью блоки различной аппаратуры – в общем, выполнять все работы, закреплённые за нашим участком. Работают старательно, практически без замечаний.

Хорошая бригада и хороший бригадир. В коллективе, работающем на единый наряд, – полное взаимопонимание. Задача монтажников – в соответствии с заданной схемой и технологией, с помо-

щью специальных инструментов, с соблюдением всех правил по технике безопасности и охране труда соединить разными способами в единое целое детали и комплектующие из различных материалов. Процесс этот – поэтапный, многоступенчатый, требующий усидчивости и большого терпения, хорошего зрения и моторики рук, точного глазомера и зрительной памяти, а ещё – пространственного воображения. И конечно, знания основ радио- и электротехники, а также свойств используемых в работе материалов. В бригаде Натальи Николаевны Ковановой этими качествами и навыками обладают все работники.

Через их руки прошло немало узлов и аппаратуры для различных ракет. Они участвовали и в освоении всех последних модификаций изделий, в том числе противотанковых управляемых ракет «Инвар», «Корнет». Ну а если нужен совет или есть замечания по ходу выполнения заданий, они обращаются ко мне



или к мастеру участка Дмитрию Евгеньевичу Лешенкову, который трудится здесь уже 15 лет, а также к нашим технологам. Мы реша-

ем рабочие вопросы вместе. Ведь главное в нашей работе – сдать качественную продукцию и сдать вовремя.

ОПЫТНЫЙ БРИГАДИР

Прежде чем встретиться с членами бригады Ковановой, я поговорила с бригадиром. Наталья Николаевна имеет самый большой стаж работы в этом производстве и на этом участке – 32 года, бригадиром является почти 11 лет. На наш завод она пришла 38 лет назад, после окончания школы, и сначала трудилась в коллективе машиносчётной станции (АСУП) оператором ЭВМ – занималась таксировкой (проставкой сумм) заплатки работников предприятия, а спустя 6 лет перешла в ракетное производство. Тогда здесь собирали «Фагот», ПТУР нового поколения. Производство расширялось, и требовались молодые работники. Вместе с другими вновь набранными монтажницами Н.Н. Кованова училась на специальных курсах, защитила диплом, прошла аттестацию и с каждым годом всё уверенней чувствовала себя в новой профессии. Став опытным квалифицированным специалистом, сама потом учила новичков, многие из которых приходили в производство из городских организаций. Некоторые трудятся монтажниками в производстве и сейчас. Наталья Николаевна принимала участие в сборке узлов и приборов многих изделий: «Малютка», «Фактория», «Рефлекс», «Инвар», «Корнет» и др. Накопленные знания и умения позволяют ей видеть пути решения поставленных задач и в некоторых случаях предлагать свои варианты решения. Она точно, быстро и с хорошим качеством выполняет любую работу, грамотно планирует этапы монтажа и сборки, распределяет задания для каждого члена бригады на рабочую смену. Н.Н. Кованова – одна из тех кадровых работников, кого принято называть у нас «золотым фондом». И она одна из тех, кто остался в производстве, когда в 90-е годы практически не было работы. В отсутствие сменного мастера она успешно справляется и с его обязанностями.

Старание и добросовестное отношение Натальи Николаевны к выполнению ответственных заданий, успехи в труде не раз отмечало руководство производства № 9. На протяжении длительного времени Н.Н. Кованова была профгруппоргом в своём коллективе. Тактичность, умение найти подход к каждому работнику, равнодушие снискали ей уважение среди коллег.

ОНИ ЛЮБЯТ СВОЮ РАБОТУ

Бригада Н.Н. Ковановой много раз становилась победителем трудового соревнования. По численности она небольшая – вместе с бригадиром в ней всего 5 опытных монтажниц радиоэлектронной аппаратуры и приборов. Все имеют профессиональное образование, аттестованы на разные сборки, на разные изделия. Это очень позитивные, доброжелательные, понимающие друг дру-

га люди. В этом женском коллективе умеют дружить и помогать друг другу во всех делах.

Их рабочие места расположены рядом, но у каждой – своё, оборудованное специальными приборами и инструментами, есть для точной ювелирной работы и микроскоп. Приходится клеить, паять, скреплять металлические, пластмассовые детали и комплектующие разными способами, работать с герметиками, в строгом соответствии со схемами и чертежами. Монтажные работы всегда разные, со своими нюансами для каждого изделия, поэтому приходится постоянно сверяться с конструкторской и технологической документацией. В разговоре все работницы признались, что любят свою работу, несмотря на строгую технологическую дисциплину, вредные условия труда, необходимость всегда трудиться без права на ошибку, а иногда и в очень напряжённом ритме. На вопрос, не хотели бы поменять работу, хором ответили: «Нет!» И добавили потом поочерёдно: «Здесь чисто», «Уютно», «Условия работы хорошие», «Мы уже все сборки знаем», «Всем необходимым для работы нас снабжают», «Есть компенсация за особые условия труда», «Работы мы не боимся, лишь бы она была».

В бригаде универсалы – все. Стаж работы в 9 производстве у Натальи Васильевны Тишиной – 24 года. В годы конверсии она поменяла место работы, но потом с удовольствием вернулась сюда. На этом же участке уже 3 года трудится монтажником радиоэлектронной аппаратуры и приборов её дочка – Аня Подлеская. Состоявшимися профессионалами влились в коллектив Елена Геннадьевна Демидова и Наталья Николаевна Волгина – обе перешли на ЗиД из КМЗ. Общий стаж работы монтажником у Е.Г. Демидовой составляет 31 год, у Н.Н. Волгиной – 21 год. Даже самая молодая в этом коллективе монтажница Ирина Белякова уже имеет немалый – 11-летний стаж. Она пришла в этот женский коллектив на рабочее место своей мамы Татьяны Александровны Беляковой, которая раньше была бригадиром. Подхватившая у неё эстафету бригадирства Н.Н. Кованова – стала наставником Ирины в первые месяцы работы. Почти у всех на заводе трудятся родственники. И это тоже налагает чувство ответственности и вызывает определённую гордость.

В коллективе сложилось полное взаимопонимание. Все производственные и житейские вопросы обсуждают открыто, с доверием друг к другу. Этим тружениц в белых халатах объединяют и общие увлечения, в числе которых – разведение цветов и садоводство.

Е. СМЕРНОВА.
Фото автора.

События года – 2017

ОРДЕН ДРУЖБЫ ВРУЧИЛ ПРЕЗИДЕНТ РОССИИ

24 мая 2017 года в знаменитом Екатерининском зале Кремля Президент России В.В. Путин вручил орден Дружбы шлифовщику производства № 9 завода имени В.А. Дегтярёва Константину Николаевичу Стёпину.



НАЗВАНЫ ЛАУРЕАТЫ ПРЕМИИ ИМЕНИ В.А. ДЕГТЯРЁВА



В номинации «За достижения в сфере научно-технической деятельности по разработке продукции военного назначения» премия имени В.А. Дегтярёва присуждена коллективу авторов ОАО «Завод им. В.А. Дегтярёва»: В.М. Абрамову – начальнику производства № 21, С.А. Пикалину – заместителю главного конструктора направления, И.Я. Петрову – ведущему конструктору ПКЦ, В.А. Пикину – ведущему конструктору ПКЦ, А.В. Зеленову – инженеру-конструктору первой категории ПКЦ, К.А. Гущину – инженеру-конструктору второй категории ПКЦ.

В ДЕНЬ РОССИИ – НАГРАДЫ ДЕГТЯРЁВЦАМ



Лучшим из лучших – общественным деятелям, директорам предприятий, врачам, сотрудникам правоохранительных органов – были вручены в этот день государственные награды. Генеральный директор ОАО «ЗиД» А.В. Тменов получил из рук губернатора медаль «За заслуги перед Владимирской областью».

Заместитель финансового директора ОАО «ЗиД» В.Н. Журавлев награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

ЗиД УЧАСТВОВАЛ В МВМС – 2017

Делегация ОАО «ЗиД» в составе главного инженера А.Е. Горбачёва, главного конструктора В.В. Громова, заместителя финансового директора В.Н. Журавлёва и заместителя главного инженера – главного конструктора направления А.В. Махнина приняла участие в работе 8 Международного военно-морского салона (МВМС-2017), открывшегося в Санкт-Петербурге.



Продолжение читайте в следующем номере.