

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

М.Ю. Шикин

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на ремонт ОЦ станка с УЧПУ мод. 400V,  
инв. № 35452, зав. № 12, 1997 год выпуска.**

### 1. Состав выполняемых работ:

- 1.1 полная разборка станка и его узлов;
- 1.2 замена шпиндельного устройства на новое;
- 1.3 обкатка шпиндельного устройства на стенде;
- 1.4 изготовление деталей взамен изношенных;
- 1.5 предварительная малярная обработка станка;
- 1.6 полный цикл шабровочных работ с восстановлением норм точности;
- 1.7 ремонт узлов приводов стола, салазок, шпиндельной бабки;
- 1.8 замена шариковых винтовых передач, замена подшипников на новые;
- 1.9 замена электроконтактной аппаратуры на новую;
- 1.10 установка электрошкафа на стойке станка;
- 1.11 установка нового УЧПУ (NC-220 или Маяк 625E) и преобразователей линейных перемещений типа ЛИР;
- 1.12 установка новых частотно регулируемых электродвигателей, сервоприводов подач и привода главного движения;
- 1.13 замена гидрооборудования и системы подачи смазки станка с монтажом на стойке станка;
- 1.14 сборка станка;
- 1.15 юстировка отсчетных систем станка;
- 1.16 силовые испытания станка в работе на тестовых образцах;
- 1.17 испытания станка на точность в работе на тестовых образцах;
- 1.18 приемка станка ОТК;
- 1.19 приемка станка представителями Заказчика на соответствие требованиям конструкторской документации на площадях Исполнителя;
- 1.20 окончательная малярная обработка станка, частичная консервация и подготовка к транспортировке;
- 1.21 пусконаладочные работы на площадях Заказчика;
- 1.22 окончательная приёмка станка на площадях Заказчика;
- 1.23 проведение инструктажа (обучения) специалистов у Заказчика.
- 1.24 поставка полного комплекта технической документации;

### 2. Состав выполняемых работ:

- 2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившиеся в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких – либо ограничений (заклад, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

### **3. Стоимость работ:**

- 3.1 Сметно – финансовый расчёт на ремонт;
- 3.2 Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

### **4. Условия оплаты:**

- 4.1. Оплата в три этапа:
  - 1 этап: Аванс в размере не более 50% от суммы договора
  - 2 этап: Оплата – 40% по готовности станка у Исполнителя
  - 3 этап: Окончательный расчёт 10%, в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приёмки выполненных работ.
- 4.2 Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.
- 4.3 В случае если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных, не включенных в перечень работ, вызывающих увеличения общего объёма работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

### **5. Место, сроки выполнения работ:**

- 5.1 На территории Исполнителя;
- 5.2 Срок выполнения – по условиям договора (без учёта пусконаладочных работ).  
Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка;
- 5.3 Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчётных счёт Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.
- 5.4 Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи – приёмки работ.

### **6. Приёмка оборудования:**

- 6.1 Для проведения приёмки проведения работ на территории Исполнителя, Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приёмки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приёмку и составить акт приёмки в одностороннем порядке.
- 6.2 Окончательная приёмка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пусконаладочных работ.  
Оборудование должно быть подвергнуто приёмосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоёмкость обработки партии деталей не более трех смен.
- 6.3 По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи – приёмки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи – приёмки работ.

## 7. Гарантийные обязательства:

- 7.1 Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течении 12 месяцев с момента подписания акта сдачи – приёмки, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведёнными в эксплуатационной документации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации ЧПУ должен составлять не менее 24 месяцев.
- 7.3 Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.
- 7.4 Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

## 8. Условия транспортировки:

- 8.1 Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуг).
- 8.2 Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

## 9. Контактный телефон по Техническому заданию:

Механик производства 50: Егоров Александр Витальевич - 8 904 594 49 76

Зам. начальника производства 50:  / Горохов С.Ю./

«СОГЛАСОВАНО»:

Главный механик:  / Голубев А.А./