



Распоряжением губернатора Светланы Орловой, подписанным 5 июня, на Галерею славы Владимирской области занесут предприятия и представителей трудовых коллективов, чьи достижения в экономической, социальной и культурной сферах деятельности области в 2017 году были наиболее существенными. Среди восемнадцати организаций, вошедших в перечень, – завод им. В.А. Дегтярёва.

на областной Галерее славы



**Конкурс
«Молодые
лидеры».**
Закончен 1 этап
Стр. 7.



**История
в лицах.**
Павел Ранжев
Стр. 8.



Наш город.
Дороги, которые
за нас выбирают
Стр. 11.



Дегтярёвцы.
Итоги и планы:
отделение № 6
производства № 21
Стр. 12, 13.

Дегтярёвцы.
Итоги
и планы

Они готовят «Атаку»

Начальник отделения № 6 производства № 21 Елизаров Олег Анатольевич – дипломированный инженер-механик по специальности «Гидропневмоавтоматика». После окончания КФ ВПИ служил 1,5 года в артиллерийской дивизии радистом и к концу службы на офицерских курсах получил звание лейтенанта. В 1986 году вернулся в родной город и был принят на работу инженером-конструктором в ОГК КМЗ, через два года перешёл на должность специалиста в военное представительство, в апреле 2004 года перешёл работать в производство, где был назначен начальником участка снаряжения специзделий КМЗ. С переходом на ЗиД в результате реструктуризации двух предприятий в 2006 году назначен старшим мастером отделения № 6 ЗиДа, с апреля 2010 года возглавляет этот коллектив.

Вот что О.А. Елизаров по нашей просьбе рассказал о работе возглавляемого им коллектива.

О СПЕЦИФИКЕ ОТДЕЛЕНИЯ

– Наше отделение выполняет работы на завершающих этапах производства изделия «Атака». Оно одно из немногих на заводе, которое изготавливается практически полностью – основные узлы и детали – в производстве № 21, а спецкомплектующие поступают по договорам. В отделении № 6 собирают такие важные составные узлы к управляемой ракете, как аппаратная часть, рулевой отсек и транспортно-пусковой контейнер, а также материальную часть для боевой ча-

сти. Совместно с Коломной мы сегодня выпускаем с нуля и осуществляем сдачу в войска Российской армии одну из самых мощных и надёжных управляемых противотанковых ракет. Она подверглась модернизации, стала более точной, при этом универсальна по применению: выпускается и для наземного использования, и для пуска с вертолётов различных модификаций.

О РЕЗУЛЬТАТАХ РАБОТЫ В 2017 ГОДУ И ПЛАНАХ НА 2018 ГОД

– Все намеченные планы – договора и госконтракты – были выполнены в срок, правда, основная работа пришлась на конец года. Это было связано с задержками материалов и комплектующих со стороны поставщиков. Поэтому нам



вместе с работниками УКиС и представителями заказчика приходилось работать в более напряжённом режиме, не считаясь с личным временем, а руководству принимать решения о перераспределении работников внутри производства,

привлекать специалистов из других отделений производства № 21. В частности из отделения № 1, где схожая специфика монтажа специзделий и организации сборки. Взаимопомощь для нас – не абстрактное понятие. Спасибо всем, кто самоотверженно трудился в эти дни, кто помогал нам выполнить обязательства завода перед заказчиками, руководству производства № 21 и лично заместителю начальника производства № 21 Р.А. Булкину, курирующему наше отделение.

Тенденция последних лет – постоянное увеличение объёмов производства. Ожидается рост и в 2018 году. Поэтому, в конце 2017-го частично провели техническую подготовку на рабочих местах в отделении. Также организовали новые рабочие места и дополнительно набрали и обучили рабочих основных профессий: сборщиков изделий из пластмасс, сборщиков-снаряжальщиков, монтажников радиоэлектронной аппаратуры и приборов. Численность РСС не увеличили. Обучение новичков, прошедших предварительное собеседование, проводили непосредственно на своих участках опытные работники нашего отделения.

В соответствии с последними требованиями охраны труда и техники безопасности улучшили условия на рабочих местах электромонтажников, на намазке «трубы». Модернизировали вентиляционную систему – она стала более эффективной там, где работают с красками, клеями, лаками. Постоянно ведутся работы по реконструкции и замене приточных установок.



Вячеслав Евгеньевич Назаров возглавляет бригаду сборщиков изделий из пластмасс. Он самый опытный специалист на этом участке работы, трудится здесь уже 14 лет, имеет диплом техника-механика по ремонту автомобилей Ковровского транспортного колледжа. Он пришёл сюда после службы в армии в 2004 году, тогда это был сборочный цех КМЗ. Вместе с товарищами Вячеслав выполняет полный цикл работ по сборке и проводит испытания «трубы-контейнера» для «Атаки». В бригаде 4 человека. Они снимают с приборов электрические параметры, проводят виброиспытания, пневмоиспытания и другие операции перед сдачей контролёрам БТК и представителям заказчика. Трудятся по принципу полной взаимозаменяемости на всех операциях, но работать с личным клеймом доверено только Вячеславу, имеющему 4 разряд. В отделении № 1 трудится его мама Л. Назарова, на участке снаряжения специзделий отделения № 6 – его отец Е.Ф. Назаров, а в техбюро – сестра Л.Е. Назарова.

К атаке

О КОЛЛЕКТИВЕ

– В нашем коллективе сейчас идёт смена поколений, более опытные специалисты делятся своим опытом с недавно влившимися в коллектив молодыми работниками. Ветераны отделения, наш «золотой» фонд, по-прежнему работают с полной отдачей сил, но постепенно уходят на заслуженный отдых. А нашу молодёжь я бы назвал «позолоченной». Случайных людей у нас практически нет, поэтому сложился сплочённый коллектив, и мы готовы к выполнению новых напряжённых планов.

За последние 8 лет произошла и полная смена мастерского состава. Абсолютно все молодые мастера пришли при мне, ни один не ушёл, и я доволен их работой. Да, им приходится трудно, но они честно и ответственно выполняют свои обязанности. Я считаю, что нужно поднимать престиж мастеров, больше ценить их вклад и материально стимулировать – они отвечают буквально за всё, постоянно учатся, совершенствуются. Для меня мастер – одна из самых уважаемых профессий. Найти их, воспитать и удержать трудно, и производство без мастеров не может хорошо работать.

Я хочу отметить всех наших мастеров: старшего мастера М.С. Калинина и мастера П.Д. Вылюднова с участка № 1 (электромонтаж и намотка); старшего мастера участка № 2 Д.В. Зайцева и мастера А.В. Смирнова (монтаж жгутов, сборка аппаратурной части, сборка рулевого отсека); мастеров участка № 3 А.С. Кузнецова и совсем недавно пришедшего к нам М.А. Макарова (сборка транспортно-пускового контейнера и боевой части); старшего мастера И.В. Дударева и мастера К.А. Берёзкина (участок снаряжения); старшего мастера ЭМО Д.А. Белоусова – под его руководством 17 специалистов разных профессий занимаются техническим обслуживанием всего оборудования и всех сложных технических систем в огромном корпусе нашего отделения. С этого года получил повышение – должность заместителя начальника отделения – опытный старший мастер А.А. Суслов.

У нас также молодой, но грамотный состав специалистов технологического бюро под руководством ведущего инженера-технолога А.В. Романычева и коллектив ПРБ под руководством ведущего экономиста Т.Ю. Соловьёвой.

Е. СМІРНОВА. Фото автора.



Уже 18 лет трудится на участке № 1 электромонтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов 4 разряда Юлия Сидорова. Пришла сюда после окончания Ковровского энергомеханического техникума, её специальность по диплому – техник-технолог. Полученные знания, а также помощь опытных коллег из отделения помогли быстрее освоиться и приобрести необходимые навыки в работе. Сегодня Ю. Сидорова – уже опытный специалист. Она выполняет сложные и ответственные операции, требующие не только знаний, но и ювелирной точности при сборке узлов из мельчайших компонентов, поэтому в течение всей смены работает с микроскопом. В сборочное отделение она пришла по стопам своей мамы – Г.Н. Мироненко и не жалеет о своём выборе.

Электромонтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов 4 разряда Юлия Красикова – выпускница КГТА, по диплому – инженер-механик. Она работает на участке точной механики 8 лет, в основном выполняет сборки для гироскопа и рулевой машинки. Стать электромонтажником радиоэлектронной аппаратуры и приборов посоветовала Юлии её мама, ведущий экономист отделения № 6 Т.Ю. Соловьёва, а помогла овладеть секретами профессии ветеран отделения с 34-летним стажем Р.Р. Корочкина. Ю. Красикова очень благодарна своей наставнице за уроки мастерства. А ещё за Ю. Красиковой закреплены ответственные операции, которые выполняют на конденсаторных сварочных машинах. На них аттестованы работать только три специалиста участка № 2. Они прошли обучение в бюро сварочных процессов ОГМет и ежегодно подтверждают свою квалификацию.

