

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

М.Ю. Шикин

«04» 03 2024 г.

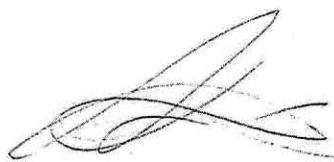
## Техническое задание

На приобретение прессы для запрессовки образцов. Пресс для горячей запрессовки образцов должен удовлетворять следующим характеристикам:

Исполнение прессы	настоельное
Диаметр запрессовочного цилиндра	30мм
Напряжение питания	220 В
Мощность	≤2 кВт
Диапазон нагрева	60-250 <sup>0</sup> С
Время нагрева	1-60 мин
Режим охлаждения	автоматический
Возможность регулировки скорости охлаждения	+
Максимальное давление	570 бар
Возможность подключения дополнительных модулей для дальнейшей модернизации	+
Автоматическая раздвижная крышка	+

наладка и обучение персонала на ОАО «Зид»-обязательно.

Главный металлург



В.Н. Червонный

Исполнитель: Афонин Б.В.

т. 1-19-59