

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

М.Ю. Шикин

« 24 » 07 2023г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт токарно-винторезного станка мод. 1И611ПМФ3, инв. № 30268, 1984 год выпуска.

1. Состав выполняемых работ:

- 1.1 Разборка, мойка базового станка;
- 1.2 Капитальный ремонт базовых узлов станка, включая шлифовку направляющих и шабровку ответных поверхностей;
- 1.3 Капитальный ремонт шпиндельной бабки с заменой подшипников, шлифовка шпинделя;
- 1.4 Предусмотреть возможность фиксации шпинделя, для удобства зажима патрона;
- 1.5 Дооснастить универсальным трёхкулачковым патроном диаметром 160;
- 1.6 Выверка посадочных мест опор ходовых винтов. Замена ШВП;
- 1.7 Замена зубчатых колёс, других деталей по факту износа;
- 1.8 **Приобретение и установка револьверной головки PRAGATI ВТР – 50 с револьверным диском VDI 20 на 8 позиций;**
- 1.9 Замена электродвигателей и приводов по координатам «Х» и «У» на комплектные частотно – регулируемые сервоприводы (аналог OMRON – YASKAWA);
- 1.10 Замена электродвигателя и привода главного движения на частотно – регулируемые (аналог OMRON – YASKAWA);
- 1.11 Ремонт системы смазки и охлаждения станка;
- 1.12 Ремонт кожухов и ограждений, обеспечить герметичность зоны обработки;
- 1.13 Замена РТИ;
- 1.14 Оснащение станка УЧПУ «МАЯК – 624Е» новой электроавтоматикой;
- 1.15 Электромонтажные работы с использованием новой кабельной продукции;
- 1.16 Сборка станка с обеспечением параметров точности станка до паспортных характеристик;
- 1.17 Отладка и испытание станка;
- 1.18 Покраска станка;
- 1.19 Приёмка станка у Исполнителя;
- 1.20 Пуско – наладка у Заказчика;
- 1.21 Поставка полного комплекта технической документации.
- 1.22 Изготовление пробной детали.

2. Состав выполняемых работ:

- 2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившиеся в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких – либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

3. Стоимость работ:

- 3.1 Сметно – финансовый расчёт на ремонт;
- 3.2 Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

4. Условия оплаты:

- 4.1. Оплата в три этапа:
 - 1 этап: Аванс в размере не более 50% от суммы договора
 - 2 этап: Оплата – 40 % по готовности станка у Исполнителя
 - 3 этап: Окончательный расчёт 10%, в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приёмки выполненных работ.
- 4.2 Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.
- 4.3 В случае если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных, не включенных в перечень работ, вызывающих увеличения общего объёма работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

5. Место, сроки выполнения работ:

- 5.1 На территории Исполнителя;
- 5.2 Срок выполнения – по условиям договора (без учёта пусконаладочных работ).
Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка;
- 5.3 Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчётных счёт Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.
- 5.4 Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи – приёмки работ.

6. Приёмка оборудования:

- 6.1 Для проведения приёмки проведения работ на территории Исполнителя, Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приёмки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приёмку и составить акт приёмки в одностороннем порядке.
- 6.2 Окончательная приёмка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пусконаладочных работ.
Оборудование должно быть подвергнуто приёмодаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоемкость обработки партии деталей не более трех смен.
- 6.3 По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи – приёмки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи – приёмки работ.

7. Гарантийные обязательства:

- 7.1 Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течении 12 месяцев с момента подписания акта сдачи – приёмки, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведёнными в эксплуатационной документации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации ЧПУ должен составлять не менее 24 месяцев.
- 7.3 Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.
- 7.4 Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

8. Условия транспортировки:

- 8.1 Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуг).
- 8.2 Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

9. Контактный телефон по Техническому заданию:

Механик производства 50: Егоров Александр Витальевич - 8 904 594 49 76

Зам. начальника производства 50:  / Горохов С.Ю./

«СОГЛАСОВАНО»:

 /Голубев А.А./

