

Утверждаю

и.о. Главный инженер



М.Ю.Шикин

«30» 05 2024г.

Техническое задание на приобретении четырех-шпиндельного станка.

1. Назначение – сверление, зенкерование, развертывание.
2. Технические характеристики:
  - Диаметр сверления стали, мм -20
  - Количество шпинделей -4
  - Глубина сверления, мм – 160
  - Конус шпинделя Морзе 4
  - Указатель глубины сверления – шкала
  - Упор глубины сверления – точная настройка
  - Рабочая зона стола, мм – 2000x460
  - Расстояние шпинделя от пол. площади стола макс.- мин – 500/150
  - Вылет шпиндельной головки, мм -250
  - Вертикальное движение шпиндельной головки, мм – 350
  - Обороты шпинделя об/мин – 71-2800
  - Количество ступеней оборотов шпинделя – 15
  - Направление вращения шпинделя – левое / правое
  - Диапазон подач, мм/об - 0,08 - 0,32
  - Количество ступеней подачи – 4
  - Наличие охлаждения – есть.

Зам. начальника производства №81

С.Ю.Галкин

Исп. Фомин В.В.

т.12868