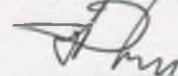


«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер

 А.Е. Горбачёв

« 27 » / 07 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт плоскошлифовального станка, модель 3Л722В,
инв.№ 34211, зав.№ 31591, 1991 года выпуска

1. Состав выполняемых работ:

- капитальный ремонт шпиндельного узла с заменой подшипников на новые и шлифовкой шпинделя;
- восстановление системы охлаждения с заменой изношенных элементов, помпы подачи СОЖ, магнитного сепаратора, изготовления нового бака (колодца) СОЖ;
- замена электродвигателей, автоматики управления, кабелей, разводки проводов, клемников арматуры местного освещения на новые;
- замена ШВП подачи колонны и вертикального перемещения шпинделя на новые;
- шлифовка и шабровка направляющих координат;
- замена на новые: гидроагрегата, гидроцилиндра рабочего хода стола, шлангов, трубопроводов гидросистемы;
- восстановление либо замена на новые кожухов, защитных и раздвижных ограждений;
- замена станции смазки трубопроводов, распределителей смазки на новые;
- покраска станка (фисташковый цвет) с нанесением сигнальных цветов (желто – черный цвет) на подвижные части;
- пуско - наладка и сдача станка у заказчика;
- поставка полного комплекта технической документации.

2. Стоимость работ.

- 2.1. Сметно-финансовый расчет на ремонт.
- 2.2. Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

3. Условие оплаты.

- 3.1. Оплата производится в три этапа:
 - 1 этап: Аванс в размере не более 50 % от суммы договора
 - 2 этап: Оплата - по готовности станка у Исполнителя;
 - 3 этап: Окончательный расчет 10 % , в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.
- 3.2. Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.
- 3.3. В случае, если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных работах, не включенных в перечень выполняемых работ, вызывающих

увеличение общего объема работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

4. Место, сроки выполнения работ.

4.1. На территории Исполнителя.

4.2. Срок выполнения работ - по условиям договора (без учета пусконаладочных работ). Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка.

4.3. Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчетный счет Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.

4.4. Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи-приемки работы.

5. Приемка оборудования.

5.1. Для проведения приемки выполненных работ на территории Исполнителя Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приемки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приемку и составить акт приемки в одностороннем порядке.

5.2. Окончательная приемка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пуско-наладочных работ.

Оборудования должно быть подвергнуто приемосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоемкость обработки партии деталей не более трех смен.

5.3. По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи-приемки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи-приемки работ.

6. Гарантийные обязательства.

6.1. Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течение 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведенными в эксплуатационной документации.

6.2. Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.

6.3. Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

7. Условия транспортировки.

7.1. Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуги).


7.2. Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

7.3. Транспортировать оборудование надежно закрепленным в кузове автомобиля, исключив возможность самопроизвольного перемещения узлов и механизмов при перевозке. При этом оборудование должно быть надежно защищено от воздействия атмосферных осадков.

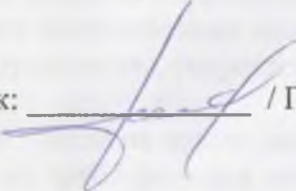
8. Контактный телефон по Техническому заданию.

Начальник ЭМО пр-ва № 81: Христофоров Александр Геннадьевич – 8 961 250 14 48

Вед.инженер - электроник пр-ва № 81: Евсяков Сергей Геннадьевич - 8 910 776 48 11

Руководитель подразделения-заказчика:  / Галкин С.Ю.

«СОГЛАСОВАНО»:

/ Главный механик:  / Голубев А.А.