

«УТВЕРЖДАЮ»  
Главный инженер

М.Ю.Шикин

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на ремонт обрабатывающего центра мод. ОЦИ22,  
инв. № 31903, зав. №194 , 1986 год выпуска.**

### 1. Состав выполняемых работ:

- разборка, мойка и дефектовка базовых узлов и деталей станка;
- шлифовка, шабровка направляющих базовых узлов станка;
- замена ШВП, РОН;
- капитальный ремонт шпиндельного узла с заменой подшипников и расшлифовкой конуса шпинделя;
- капитальный ремонт коробки скоростей с заменой подшипников и изношенных колес и шестерен, регулировка механизмов переключения;
- восстановление системы смазки;
- замена станции смазки на новую;
- восстановление системы охлаждения с заменой изношенных элементов и помпы подачи СОЖ;
- замена подшипников;
- замена РТИ;
- замена электродвигателей по координатам „X ”, „Y ”, „Z ”.
- замена электродвигателя шпинделя;
- замена датчиков обратной связи по всем координатам;
- капитальный ремонт узлов смены инструмента с заменой подшипников и изношенных элементов;
- замена пневмосистемы станка на новую;
- ремонт и восстановление кожухов и ограждений станка;
- ремонт редукторов приводов подач;
- сборка станка с обеспечением параметров точности станка по классу точности „Н”;
- замена УЧПУ на новое (Маяк), замена пульта оператора;
- изготовление нового ЭШ и комплектация его новой электроавтоматикой;
- замена приводов координат и главного двигателя;
- замена кабельной части и разводки по станку;
- отладка и испытание станка;
- покраска станка;
- пуско-наладка и сдача станка у Заказчика;
- проведение инструктажа (обучения) специалистов у Заказчика;
- поставка полного комплекта технической документации.

### 2. Общие требования к оборудованию.

2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и /или изготовления, не модифицированными, не поврежденными, не иметь каких либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

### **3. Стоимость работ.**

3.1. Сметно-финансовый расчет на ремонт.

3.2. Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

### **4. Условие оплаты.**

4.1. Оплата производится в три этапа:

1 этап: Аванс в размере не более 50 % от суммы договора

2 этап: Оплата - по готовности станка у Исполнителя;

3 этап: Окончательный расчет 10 % , в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

4.2. Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.

4.3. В случае, если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных работах, не включенных в перечень выполняемых работ, вызывающих увеличение общего объема работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

### **5. Место, сроки выполнения работ.**

5.1. На территории Исполнителя.

5.2. Срок выполнения работ - по условиям договора (без учета пусконаладочных работ) . Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка.

5.3. Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчетный счет Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.

5.4. Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи-приемки работы.

### **6. Приемка оборудования.**

6.1. Для проведения приемки выполненных работ на территории Исполнителя Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приемки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приемку и составить акт приемки в одностороннем порядке.

6.2. Окончательная приемка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пуско-наладочных работ.

Оборудования должно быть подвергнуто приемосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоемкость обработки партии деталей не более трех смен.

6.3. По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи-приемки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи-приемки работ.

### **7. Гарантийные обязательства.**

7.1. Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течение 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведенными в эксплуатационной документации.

7.2. Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.

7.3. Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

#### 8. Условия транспортировки.

8.1. Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуги).

8.2. Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

8.3. Транспортировать оборудование надежно закрепленным в кузове автомобиля, исключив возможность самопроизвольного перемещения узлов и механизмов при перевозке. При этом оборудование должно быть надежно защищено от воздействия атмосферных осадков.

#### 9. Контактный телефон по Техническому заданию.

Начальник ЭМО пр-ва № 81 Христофоров Александр Геннадьевич 8 961 250 14 48

Вед. инженер - электроник пр-ва № 81 Евсяков Сергей Геннадьевич 8 910 776 48 11

Руководитель подразделения-заказчика: \_\_\_\_\_ / Галкин С.Ю.  
(подпись)

«СОГЛАСОВАНО»:

*Гем*

Главный механик: \_\_\_\_\_ / Голубев А.А.  
(подпись)

*Клоков В.Н.*