



## Курс на развитие региона

На встрече с С.Ю. Орловой жители Коврова поддержали курс развития области.

Стр. 4, 5.



**История мото-производства продолжается**

Стр. 6.



**22 июня – День памяти и скорби**

Стр. 7, 8, 9.



**ЦУПП: оперативность, грамотность, оптимизация**

Стр. 10-13.



**Детство золотое**

Стр. 14.

Центру управления и планирования производством – 75 лет

# ЦУПП: оперативность, грамотность, оптимизация



Поляков Д.В. (начальник бюро № 2); Сычев А.В.; Щанов А.А.; Назаров Г.А.; Башашин К.В.; Шуваев М.М.; Лобанов С.В.; Серкин И.А.; Судариков М.В. (начальник бюро № 3).

## Бюро управления производством: контроль и учёт

Коллектив бюро управления производством – небольшой – 5 человек, включая начальника. Это: Г.А. Назаров – специалист ОУП по производству № 2, П.А. Нахаев – специалист ОУП по производству № 9, К.В. Башашин – специалист ОУП по производству № 21, М.М. Шуваев – специалист ОУП по производству № 81 и цеху № 40.

Бюро осуществляет контроль за выполнением цехами и основными производствами подетальных заданий, план-графиков по выпуску всей номенклатуры изделий.

Все специалисты по оперативному управлению закреплены за конкретным производством. Они решают в КИС БААН вопросы внутризаводской кооперации межпроизводственных поставок, контролируют выполнение решений производственных совещаний, проводимых руководством предприятия, осуществляют методическое руководство ПДБ и ПЭБ производств и цехов, участвуют в работе инвентаризационной комиссии по проверке правильности учета НЗП в подразделениях завода.

Кроме этого, каждый специалист бюро с использованием средств вычислительной техники, коммуникаций и связи осуществляет ежедневный оперативный учет хода производства, передачи готовой продукции по межцеховой кооперации в другие подразделения завода или на склад, отгрузки её потребителям в соответствии с планами производств и договорами поставок.

Обязанностей много, а успех дела складывается из наличия у сотрудников бюро специальных знаний,

высокой ответственности и оперативности в работе.

**Д.В. Поляков,**  
начальник бюро № 2:

В канун юбилея  
«отдела поздравляю всех сотрудников ЦУПП с 75-летием ЦДО!»

Желаю всем творческих успехов в работе и не останавливаться на достигнутых результатах.

## Бюро оперативного управления производством № 1:

### ритмичность и регулирование

В апреле 2014 года в связи с увеличением объема выпуска продукции стрелково-пушечной тематики производством № 1 приказом генерального директора в ЦУПП было организовано бюро оперативного управления производством № 1.

В бюро целенаправленно отбирались специалисты со знанием специфики и конъюнктуры данного производства. Так, в бюро ОУП начали работать: И.А. Серкин, в прошлом работник металлургического произ-

водства, который теперь занимается кооперацией внутри предприятия между производствами и металлургическими цехами №№ 41,42,43 и отделением № 3 производства № 9; инженерно-технические работники производства № 1 – А.В. Сычев, контролирующий теперь второе отделение производства № 1, А.А. Щанов, контролирующий четвертое отделение, и С.В. Лобанов, закрепленный за третьим отделением производства.

Сегодня бюро УОП решает задачи по оперативному регулированию хода производства и выпуску продукции производства № 1. Каждый специалист по оперативному управлению закреплен за одним из отделений производства и контролирует в КИС БААН запуск и выпуск деталей и сборочных единиц номенклатуры изделий производства № 1 согласно подетальному плану, решает вопросы по обеспечению ритмичности работы производства на всех

его переходах, контролирует выполнение распорядительных документов (приказы, указания, протоколы, решения).

**М.В. Судариков,**  
начальник бюро № 3:

В преддверии юбилея ЦУПП хочу всем сотрудникам управления пожелать здоровья и успехов, как в работе, так и в личной жизни.

## Бюро планирования производства: анализ и расчет

С целью выполнения плана продаж, формирования бюджетов предприятия коллектив бюро занимается формированием текущих и перспективных планов выпуска изделий, на основе которых в корпоративной информационной системе БААН моделируются производственные заказы на изготовление деталей и сборочных единиц, формируются поддетальные планы.

С целью обеспечения планирования и учета производства изделий специалистами бюро осуществляются:

- анализ запланированных производственных заказов, формирование и передача заказов на исполнение;
- настройка параметров планирования, отражающих ход производства, формирование и сопровождение справочников системы планирования;
- контроль качества необходимой для планирования нормативно-справочной информации на изделия;
- расчет, анализ норматива и фактического состояния незавершенного производства;
- расчет длительности производственных циклов изготовления



Старостина Н.Ю.; Погодина Е.И.; Пономарева Г.А.; Наместников А.А.(начальник бюро); Гущина С.В.; Почестева Т.И.; Кузнецова М.В.; Вьюгова С.В.; Блинова Н.В.; Никитина Е.М.; Швецова А.Е.; Цыбина С.В.

изделий, анализ полученных результатов, разработка мероприятий по корректировке параметров, влияющих на величину длительности циклов;

– контроль изготовления и отгрузки ДСЕ (деталей и сборочных единиц) по договорам кооперированного производства.

Специалисты в бюро работают группами по формированию поддетальных планов выпускающих производств и по контролю качества нормативно-справочной информации изделий этих производств.

Для выполнения указанных работ необходимы: знание составов,

длительности производственных циклов, маршрутов изготовления изделий, нормативной базы предприятия, параметров КИС БААН, влияющих на формирование плана. Работы проводятся при активном взаимодействии с другими службами предприятия. Специалисты бюро принимают активное участие в работах по усовершенствованию процессов поддетального планирования и учета незавершенного производства. Постоянное обучение необходимо и в связи с развитием информационной системы.

В бюро работают прекрасные специалисты своего дела – Н.В. Бли-

нова, М.В. Кузнецова, О.И. Велитченко. Свои знания и опыт они успешно передают молодым сотрудникам бюро – С.В. Гущиной, А.Е. Швецовой, М.В. Рябининой, С.В. Вьюговой, Е.И. Погодиной.

**А.А. Наместников, начальник бюро:**

От души поздравляю коллег со знаменательной датой – 75-летием отдела, желаю здоровья, благополучия и выполнения намеченных планов!

## Центральный диспетчерский пульт: информация по назначению

Основные функции бюро – принимать информацию и передавать ее руководству предприятия или руководителям подразделений по назначению, организовывать работу дежурного автотранспорта, проводить селекторные совещания о ходе выполнения плана производства.

Также силами этого бюро ведется дежурство по заводу в вечернее и ночное время, в выходные и праздничные дни, осуществляется учет и контроль за сверхурочной работой подразделений предприятия.

При возникновении чрезвычайных ситуаций в обязанности специалистов ЦДП входит своевременное

оповещение руководящего состава предприятия, членов комиссии по ЧС и пожарной безопасности, работающего персонала предприятия, соседних организаций об угрозе природного или техногенного характера.

Коллектив ЦДП – относительно молодой, но при этом – достаточно

профессиональный и опытный. Например, В.И. Морозов и С.В. Рудикова – кадровые работники, имеющие Благодарности от Минпромторга; очень ответственный работник А.Ю. Мельников, его фотография заносилась на заводскую Доску почета; добросовестно выполняют свои обязанности, имеют благодарности от руководства предприятия за командно-штабные учения по линии ГО и ЧС А.Н. Соков, А.В. Шаманин, И.Д. Карташов; зарекомендовали себя неплохими специалистами Ю.М. Ершов, Д.Д. Мартынова и недавно пришедший из диспетчерской службы ОМТО С.А. Блохин. Надежно и комфортно работать в таком коллективе.

**В.В. Горбунов, начальник бюро:**

Всем сотрудникам бюро в канун юбилея подразделения хочу пожелать здоровья, мирного неба, успехов в труде, и чтобы на предприятии не случались чрезвычайных ситуаций и катаклизмов.



Соков А.Н.; Шаманин А.В.; Мельников А.Ю.; Горбунов В.В. (начальник бюро №4); Ершов Ю.М.; Блохин С.А.; Морозов В.И.; Карташов И.Д.

Подготовила С. ТКАЧЕВА.  
Фото автора.