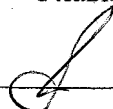


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

 М. Ю. Шикин

“ 09 ” 08 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт обрабатывающего центра модели VM501ПМФ4
инв. № 33464, зав. № 202, год выпуска 1989.

1. Состав выполняемых работ:

- разборка, мойка и дефектовка базовых узлов и деталей станка;
- шлифовка, шабровка направляющих базовых узлов станка;
- капитальный ремонт шпиндельного узла с заменой подшипников и шлифовкой шпинделя;
- капитальный ремонт коробки скоростей;
- восстановление системы смазки с заменой изношенных элементов коробки скоростей;
- восстановление системы охлаждения с заменой изношенных элементов и помпы подачи СОЖ;
- ремонт червячной передачи редуктора координаты «А»;
- замена подшипников;
- замена РТИ;
- замена электродвигателей по координатам „X”, „Y”, „Z”, „А”;
- замена датчиков обратной связи по всем координатам;
- капитальный ремонт узлов смены инструмента с заменой изношенных;
- замена гидросистемы станка на новую;
- замена пневмосистемы станка на новую;
- ремонт и восстановление кожухов и ограждений станка;
- ремонт редукторов приводов подач с заменой ШВП по координатам «X, Y, Z.»;
- сборка станка с обеспечением параметров точности станка по классу точности „П”;
- замена УЧПУ на новое (модель согласуется с заказчиком) с ПУС, коробом и кронштейном;
- изготовление нового ЭШ и комплектация его новой электро-коммутиционной аппаратурой;
- замена приводов подач постоянного тока на комплектный частотный сервопривод (модель согласуется с заказчиком);
- замена привода главного движения на преобразователь частоты (модель согласуется с заказчиком);
- замена кабельной части и разводки по станку;
- отладка и испытание станка;
- покраска станка;
- приемка станка у Исполнителя;
- пуско-наладка у Заказчика.
- проведение инструктажа (обучения) специалистов у Заказчика.
- поставка полного комплекта технической документации;

2. Общие требования к оборудованию.

2.1. Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

3. Стоимость работ.

3.1 Сметно-финансовый расчет на ремонт.

3.2 Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

4. Условие оплаты.

4.1 Оплата производится в три этапа:

- Аванс в размере не более 50 % от суммы договора
- Оплата 40 % от суммы договора, по готовности станка у Исполнителя;
- Окончательный расчет 10 %, в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приемки работ;

4.2 Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.

4.3 В случае, если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных работах, не включенных в перечень выполняемых работ, вызывающих увеличение общего объема работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

5. Место, сроки выполнения работ.

5.1 На территории Исполнителя.

5.2 Срок выполнения работ по договору (без учета пусконаладочных работ) - 3-5 календарных месяцев. Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка.

5.3 Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчетный счет Исполнителя и доставке подлежащего капитальному ремонту станка на производственные площади Исполнителя.

5.4 Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи-приемки работы.

6. Приемка оборудования.

6.1 Для проведения приемки выполненных работ на территории Исполнителя Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приемки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по

согласованию сторон предоставляется право провести техническую приемку и составить акт приемки в одностороннем порядке.

6.2 Окончательная приемка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пуско-наладочных работ.

Оборудование должно быть подвергнуто приемосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоемкость обработки партии деталей не более трех смен.

6.3 По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи-приемки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи-приемки работ.

7. Гарантийные обязательства.

7.1 Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течение 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведенными в эксплуатационной документации. Гарантийный срок на УЧПУ «Маяк» составляет не менее 24 месяцев.

7.2 Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящее в состав поставки.

7.3 Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

8. Условия транспортировки.

8.1 Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуги).

8.2 Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

8.3 Транспортировать оборудование надежно закрепленным в кузове автомобиля, исключив возможность самопроизвольного перемещения узлов и механизмов при перевозке. При этом оборудование должно быть надежно защищено от воздействия атмосферных осадков.

9 Контактный телефон по Техническому заданию.

Начальник ЭМО пр-ва № 1: Мальшев Сергей Николаевич - 8 920 908 47 85

Руководитель подразделения-заказчика: _____ / _____ /

«СОГЛАСОВАНО»:

Главный механик: _____

Каснов О. Н.
/Голубев А.А./