


Утверждаю

с.о. Главный инженер


 М.Ю.Шикин

«30» 05. 2024г.

**Техническое задание на приобретении радиально – сверлильного станка.**

1. Назначение – сверление, зенкерование, развертывание.
2. Технические характеристики:
  - Максимальный диаметр сверления, мм. 55 / 65 (сталь/чугун)
  - Диапазон нарезаемой резьбы до М48
  - Конус шпинделя Морзе 5 АТ6 (ГОСТ 24644)
  - Ход шпинделя, мм. 300.
  - Диапазон частот вращения шпинделя, об./мин. 40 - 1730.
  - Количество скоростей вращения шпинделя 12.
  - Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм 710.
  - Диапазон подач шпинделя, мм./об. 0,06 - 1,5.
  - Количество подач шпинделя - 9.
  - Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм. – 720
  - Наибольшее перемещение сверлильной головки по рукаву, мм. -1280
  - Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм. 370-1600
  - Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм. – 580-1600
  - Размер рабочей поверхности плиты, мм. - 900 x 1670
  - Мощность привода главного движения, кВт – 4
  - Класс точности – Н
  - Напряжение питания, В – 380

Зам. начальника производства №81

 С.Ю.Галкин

Исп. Фомин В.В.

т.12868