

Утверждаю

Главный инженер АО «Зид»

М.Ю. Шикин

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Электропечь сопротивления камерная с выкатным подом типа СДО-8.15.10/10М

1. Основание разработки.

Приобретение оборудования для термообработки

2. Цель

Термическая обработка деталей при температурах до 1000°C в воздушной атмосфере.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность*, кВт	90
Количество тепловых зон регулирования	2
Параметры питающей сети	380 В / 50 Гц / 3 фазы
Максимальная рабочая температура, °С	1200
Габаритные размеры рабочей камеры (ширина x длина x высота), мм	800x1500x1000
Тип нагревательных элементов	спираль
Материал нагревательных элементов	нихром
Расположение нагревателей	на боковых и задней стенке, поде, дверце
Установка нагревательных спиралей	на трубках из шамотной керамики
Крепление трубок со спиральями на боковых и задней стенках, дверце	на керамических кронштейнах жестко закрепленных в кладке
Дополнительное крепление трубок с нагревателями	керамические поддержки на расстоянии не более 300 мм
Установка трубок со спиральями на поде	в специальных пазах
Защита подовых нагревателей от окалины	керамические вставки
Футеровка печи	двухслойная толщиной 250 мм, выполнена методом кладки с перекрытием швов
Материал футеровки боковых стенок	легковесный огнеупорный кирпич ШТ-1 и легковесные огнеупорные глинисто-волоконистые блоки
Материал футеровки пода	легковесный огнеупорный кирпич ШТ-1 и тяжелый кирпич ША-5
Среда в рабочем пространстве	воздух
Поддержание заданной температуры	автоматическое
Регулятор температуры	МБУ-04
Количество программ	20
Количество ступеней в программе	40
Диапазон задания скорости нагрева, 0/мин.	0,1 - 10
Диапазон задания скорости нагрева, 0/мин.	1 - 999

