

№ Главного инженера

Багдер В.Н.

Техническое задание на функциональные требования установки горячего лужения

Применение:

Нанесение финишного покрытия припоем ПОС 63/37 на заготовки печатных плат.

Для выполнения данного процесса требуется установка со следующими техническими характеристиками:

№ п/п	Характеристики	Значение
1.	Размер стандартной заготовки, мм	305×457
2.	Толщина плат (максимальная), мм	4
3.	Емкость тигля для припоя (максимальная), кг	350
4.	Электропитание	380 В, 3 фазы, 50 Гц
5.	Габаритные размеры, Д×Ш×В, (не более) мм	2000×1200×2500
6.	Зазор сопла воздушных ножей, мм	0,1-0,5
7.	Давление сжатого воздуха, бар	6-8
8.	Ресивер, л	500
9.	Время разогрева (не более), час	2
10.	Все узлы установки	Нерж.ст/Титан
11.	Точность поддержания температуры припоя, °С	3
12.	Управление осуществляется в автоматическом режиме, при заданных параметрах цикла лужения.	
13.	Установка оборудована насосом с программируемым режимом работы, обеспечивающим эффективный теплообмен внутри ванны и уменьшение окисление припоя.	
14.	Независимый нагрев воздуха для каждого ножа с возможностью регулировки и индикацией температуры и давления на панели управления.	

Главный металлург:

Лебедев А.М.

Согласовано:

29.08.2022