

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «Зид»

М.Ю. Шикин

« 13 » 04 2026 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на функциональные требования оборудования для раскроя материала для изготовления печатных плат в отделении 3 производства 9.

Согласно п. 14 по производству 9 «Плана приобретения оборудования на 2026 год» для выполнения раскроя листового материала для изготовления печатных плат требуется оборудование со следующими характеристиками:

№п.п.	Характеристики	Значение
1.	Материал для раскроя	Стеклотекстолит СТАП, фольга ДПРХМ АД1, гетинакс 1, лента ДПРПТ БрБ2, МДФ
2.	Ширина обрабатываемого листа материала	150 - 1500 мм
3.	Количество ножей	8 (4-сверху, 4-снизу)
4.	Толщина материала	0,1-2,7 мм
5.	Площадь под размещение установки	2000х3000 мм
6.	Параллельность реза	± 0,3 мм.
7.	Регулировка скорости реза	наличие
8.	Встроенная подсветка рабочей зоны оператора	наличие
9.	Инструктаж персонала	требуется
10.	Доставка оборудования на условиях DDP склад покупателя	требуется
11.	Пуско-наладочные работы	требуется
12.	Комплект ЗиП, включающий запасные роликовые ножи	наличие
13.	Набор инструментов для обслуживания	наличие
14.	Инструкция по эксплуатации на русском языке	наличие
15.	Электрическая схема	наличие
16.	Гарантийный срок	не менее 12 месяцев
17.	Сервисное обслуживание и наличие запасных частей в течение не менее 5 лет после поставки	требуется
18.	Оборудование должно быть оснащено системами	требуется

	безопасности (защитные кожухи, аварийные остановки и т.д.)	
19.	Удобный доступ к рабочим зонам для обслуживания и замены расходных материалов	требуется
20.	Оснащение установки двумя столами: загрузочным и разгрузочным	требуется

**Также в предложении обязательно указать:**

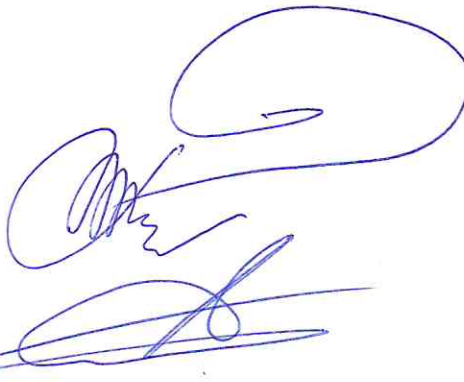
1. Максимальную потребляемую мощность станка, кВт.
2. Параметры электропитания с указанием допустимого отклонения от номинала (50Гц±0,2Гц, 380/220±10%).
3. Требования по подводу сжатого воздуха (0,62-0,75МПа, 14 класс), а также его расход при его наличии.
4. Цену доставки оборудования на АО «Зид».



Начальник производства 9

Главный технолог

Главный механик




О.В. Петров

С.Н. Мочалин

А.А. Голубев