


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ОАО «ЗиД»


« 07 » _____ 2026г.
М.Ю. Шикин

**Техническое задание на приобретение ножниц листовых гидравлических
мод. «НГ20Г.02» с наклонным ножом.**

- Толщина разрезаемых листов, мм – от 1,0 до 20,0;
- Наибольшая длина реза, мм – 3200;
- Временное сопротивление материала, Мпа – 450;
- Быстросъемный боковой упор с линейкой 1000 мм;
- Максимальное перемещение заднего упора, мм – 1000;
- Наибольшее усилие реза, кН – 1400;
- Длина стола, мм – 3590;
- Расстояние между стойками в свету, мм – 3430;
- Количество гидроприжимов, шт. – 14;
- Управление рабочим ходом – ножная педаль;
- Рабочий стол с роликовыми опорами;
- Удлинитель рабочего стола, боковой упор для резки под углом, передние съемные упоры;
- Задний электромеханический упор с ходом 10-1000 мм (точность позиционирования 1мм) – управление кнопочное, с контроллера, информация о положении на экране контроллера;
- Гидроприжимы листа с полиуретановыми наконечниками;
- Решетчатое ограждение зоны реза;

- Регулируемый угол продольного наклона ножевой балки – управление кнопочное, с контроллера;
- Регулируемый зазор между ножами – управление кнопочное, с выводом информации на спец. шкалу;
- Теневая подсветка линии реза;
- Световые защитные барьеры в рабочей зоне и зоне заднего упора с электроблокировками;
- Дополнительный комплект ножей с 4-х сторонней заточкой;
- Запасной комплект РТИ;
- Универсальная не приводная откатная тележка;
- Универсальный не приводной ролик.

Зам. начальника производства № 81



В.В. Фомин