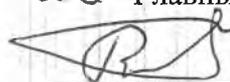


«УТВЕРЖДАЮ»

и.о. Главный инженер



М.Ю. Шикин

«13» 06 2023 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт пресса гидравлического 1980 года выпуска модели ПА-2638  
инв.№1438547.

### 1. Состав выполняемых работ:

- 1.1 Замена гидроагрегата;
- 1.2 Замена электрооборудования (шкафа управления);
- 1.3 Необходимо обеспечить:
  - работу пресса в полуавтоматическом режиме;
  - возможность программирования режимов работы;
  - номинальное усилие пресса 630 т.с.;
  - скорость холостого хода ползуна не менее 40мм/с;
  - номинальное усилие выталкивателя 100 т.с.;
  - скорость рабочего хода ползуна регулируемую от 0,2...2мм/с;
  - скорость выталкивателя регулируемую в пределах от 15...50 мм/с;
  - точность останова ползуна не более 1 мм;
  - выдержку при рабочем давлении не менее 60 с;
  - соединение гидроагрегата с прессом гибкими гидравлическими шлангами.
- 1.4 Установить освещение рабочей зоны.
- 1.5 Предоставить руководство по эксплуатации.
- 1.6 Произвести пуско-наладочные работы на территории Заказчика.
- 1.7 Инструктирование персонала провести после сдачи пресса в работу.

### 2. Общие требования к оборудованию:

- 2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившиеся в эксплуатации, то есть, не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких – либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

### 3. Стоимость работ:

- 3.1 Сметно – финансовый расчёт на ремонт;
- 3.2 Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

### 4. Условия оплаты:

- 4.1. Оплата в три этапа:
  - 1 этап: Аванс в размере не более 50% от суммы договора,
  - 2 этап: Оплата – 40% по готовности станка у Исполнителя,
  - 3 этап: Окончательный расчёт 10%, в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приёмки выполненных работ.
- 4.2 Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.
- 4.3 В случае если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных

дополнительных, не включенных в перечень работ, вызывающих увеличения общего объёма работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

## **5. Место, сроки выполнения работ:**

- 5.1 На территории Исполнителя;
- 5.2 Срок выполнения – по условиям договора (без учёта пусконаладочных работ).  
Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка;
- 5.3 Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчётных счёт Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.
- 5.4 Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи – приёмки работ.

## **6. Приёмка оборудования:**

- 6.1 Для проведения приёмки проведения работ на территории Исполнителя, Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приёмки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приёмку и составить акт приёмки в одностороннем порядке.
- 6.2 Окончательная приёмка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пусконаладочных работ.  
Оборудование должно быть подвергнуто приёмосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика.  
Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоёмкость обработки партии деталей не более трех смен.
- 6.3 По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи – приёмки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи – приёмки работ.

## **7. Гарантийные обязательства:**

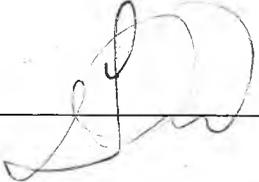
- 7.1 Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течении 12 месяцев с момента подписания акта сдачи – приёмки, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведёнными в эксплуатационной документации.
- 7.2 Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.
- 7.3 Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

## **8. Условия транспортировки:**

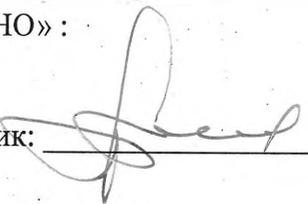
- 8.1 Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуг).
- 8.2 Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

**9. Контактный телефон по Техническому заданию:**

Механик цеха № 42: Лопанов Роман Анатольевич 8(904)251-43-99

Начальник цеха №42:  / Федулов А.А./

«СОГЛАСОВАНО»:

*Дан* Главный механик:  /Голубев А.А./